

ОГЛАВЛЕНИЕ

	Стр.
Предисловие	3
Введение	5
Глава I. Поверхностные явления и адгезия	7
Жидкость. Свободная энергия поверхности и поверхностное натяжение. Работа адгезии и когезии. Методы измерения поверхностного натяжения	7
Пленки на поверхности жидкости	10
Адсорбция на поверхности жидкости	13
Образование двойного электрического слоя при адсорбции	15
Твердые поверхности. Адгезия жидкостей к твердым поверхностям	16
Электризация при контакте жидких и твердых тел	20
Современные взгляды на адгезию	21
Регулирование адгезии при склеивании материалов синтетическими клеями	30
Глава II. Клеи для металлов и неметаллических материалов	34
Виды клеев	34
Физико-механические свойства основных конструкционных клеев	37
Глава III. Металлы и неметаллические материалы в клееных конструкциях	78
Глава IV. Основные виды клеевых и комбинированных соединений	84
Глава V. Приемка, испытание и хранение клеев	95
Приемка клеев и их компонентов	95
Методы испытаний	96
Хранение клеев и их компонентов	108
Глава VI. Приготовление клеев	110
Организация и оборудование	110
Получение клеящих материалов	114
Приготовление клеев	115
Выдача клея в производство	121
Глава VII. Подготовка поверхностей к склеиванию	121
Глава VIII. Процесс склеивания	153
Температура и влажность воздуха при склеивании	153
Нанесение клеев	156

	<i>Стр.</i>
Открытая выдержка	160
Прессование и выдержка под давлением	168
Выдержка после выемки из пресса	216
Особенности технологии комбинированных соединений	218
Особенности технологии склеивания конструкций с сотовым заполнителем	224
Глава IX. Контроль качества клееных изделий	262
Дефекты склеивания	262
Организация контроля качества	264
Контроль качества готовых клееных изделий	265
Глава X. Техника безопасности и охрана труда при работе с клеями	272
Литература	275
